



## 2025 « Gestion environnementale ? »

### PRIX DES COTISATIONS 2025

Adulte  20 €

De 16 à 25 ans, demandeur d'emploi, étudiant  10 €

Association, autre organisme  37 €

**Nombre d'adhérents en 2024 :** .....

Petite Association / Club  22 €

**Nombre d'adhérents en 2024 :** .....

**Don** ..... €

**TOTAL** ... €

**FNE Sarthe est habilitée à vous délivrer un reçu fiscal, 66% de son montant sont déductibles de vos impôts.**

Date d'adhésion : \_\_\_\_\_

Nom : \_\_\_\_\_ Prénom : \_\_\_\_\_

Nom de la structure (éventuellement) : \_\_\_\_\_

Adresse : \_\_\_\_\_

CP : \_\_\_\_\_ Ville : \_\_\_\_\_

Tél : \_\_\_\_\_

Email : \_\_\_\_\_

### MERCI DE NOUS AIDER DANS NOS ACTIONS DE PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT !

*Les informations recueillies sont nécessaires pour votre adhésion. Elles font l'objet d'un traitement informatique et sont destinées à la gestion administrative de l'association. En application des articles 39 et suivants de la loi du 6 janvier 1978 modifiée, vous bénéficiez d'un droit d'accès et de rectification aux informations qui vous concernent. Si vous souhaitez exercer ce droit et obtenir communication des informations vous concernant, veuillez vous adresser au secrétariat de l'association.*

FNE Sarthe - Association régie par la Loi 1901  
Fédération départementale des associations de protection de la nature et de l'environnement  
Agréée "Protection de la Nature" & "Jeunesse et Éducation Populaire"

10 rue Barbier - 72 000 Le Mans - tél: 02 43 88 59 48

[accueil@fne-sarthe.fr](mailto:accueil@fne-sarthe.fr)